



PA 400

FLUIDE D'ELECTRO-EROSION POUR EBAUCHE

APPLICATIONS

Liquide spécialement étudié pour l'usinage par ELECTRO-EROSION procurant, de par sa conception même, un bon refroidissement de l'électrode et de la pièce, une bonne évacuation des micro particules, une bonne focalisation de la décharge électrique et ainsi une meilleure efficacité de l'usinage.

AVANTAGES

- Parfaitement stable d'où une diminution du risque de dermatose
- Point d'inflammabilité élevé
- Viscosité permettant une décantation rapide des micro-copeaux
- Grande rigidité diélectrique
- Bonne résistance à l'oxydation
- Inodore même pendant l'usinage
- Translucide

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Densité à 15°C	Kg/m ³	NF T 60-172	810
Viscosité à 20°C	mm ² /s	HOUILLON	7
Viscosité à 40°C	mm ² /s	HOUILLON	4,1
Point d'éclair en vase clos	°C	NFM 07.019	135
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	- 15
Corrosion lame de cuivre	Cotation	ASTM D 130	1 a
Carbones aromatiques	%	Spectro de masse	1
Rigidité diélectrique	Kv	NFC 27221 A	34

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.